

## Bucher Process

Die über 160 Jahre Erfahrung im Pressen von Früchten haben uns zu dem gemacht, was wir heute sind: Weltmarktführer bei den Maschinen und Anlagen zur Herstellung von Qualitätswein und Apfelsaftkonzentrat. Unsere aktive, kundenorientierte Innovationskultur hat schliesslich zu den begehrten Produkten wie den Abbeermaschinen, Pressen, Mühlen und Filtrationsanlagen geführt. Unser Motto «Your success is our priority» leitet uns zu gesunden Fruchtsäften und Weinen hoher Qualität wie auch zur optimalen Wirtschaftlichkeit. Unser verfahrenstechnisches Können setzen wir auch in neuen Märkten wie in der Entwässerung von Klärschlamm ein.



Jean-Pierre Bernheim, Divisionsleiter Bucher Process

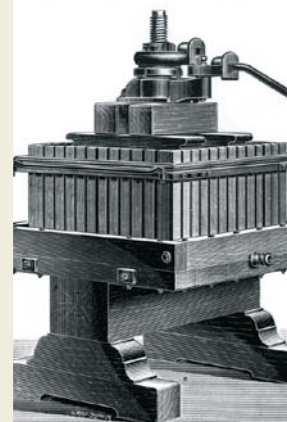
### Kennzahlen Bucher Process

Umsatz in CHF Mio.	200
Personalbestand	500



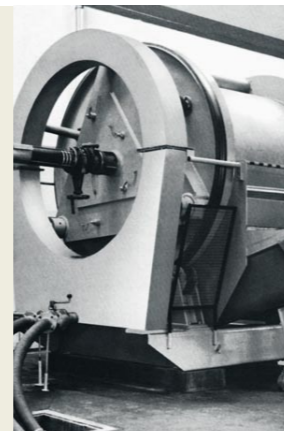
1874

**Erste Traubenpressen**  
Johann Bucher (-Manz) fertigt erste Traubenpressen und Rübenschneider.



1965

**Wegweisende Saftpresse**  
Die erste hydraulische Universal-Früchtpresse HP 5000 wird ausgeliefert. Sie sorgt für einen wichtigen Rationalisierungsschritt in der Verarbeitung von Obst, Beeren und Gemüse zu klaren Säften. Diese Pionierleistung ist für das Unternehmen der Ausgangspunkt für seine weltweit führende Position auf dem Gebiet der Anlagen zur Herstellung von Fruchtsaftkonzentrat.

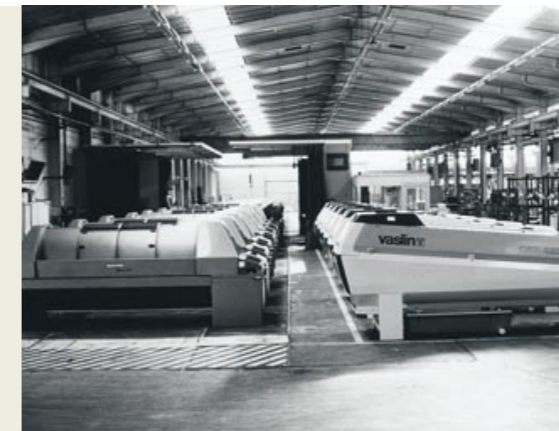


1976

**Perlender Champagner**  
Das Unternehmen lanciert eine pneumatische Horizontaltraubenpresse mit elektronischer Steuerung. Später kommt noch eine Spezialausführung für die Herstellung von Champagnerweinen auf den Markt.

1986

**Übernahme CMMC**  
Die Übernahme der französischen CMMC (heute Bucher Vaslin) machte Bucher weltweit zum Marktführer von Weinproduktionsanlagen.



1990

**Abbeeren noch sicherer**  
Mit den «Delta»-Abbeermaschinen folgt ein weiterer grosser Rationalisierungsschritt in der Traubenverarbeitung. Die maschinelle und schonende Trennung der Trauben von Grünzeug reduziert die manuelle Arbeit und erhöht die Sicherheit dieses wichtigen Arbeitsschritts.

2004

**Dank Umkehrosmose**  
Durch die Übernahme und Weiterentwicklung der Umkehrosmose-technik können Weine von noch höherer Qualität hergestellt werden.

## Bucher Process

Bucher Process ist spezialisiert auf Prozesstechnologien für die Nahrungsmittelindustrie sowie die Entwässerung von Klärschlamm. Das Unternehmen ist weltweit führend in der Herstellung von Anlagen und Komponenten für die Wein- und Fruchtsaftproduktion. ISO-zertifizierte Managementsysteme unterstützen den hohen Qualitätsanspruch an die Produkte.

**Maschinen für den Genuss** Menschen auf der ganzen Welt genießen gesunde Apfelsäfte, köstliche Weine oder aromatische getrocknete Lebensmittel, die mit Bucher-Maschinen hergestellt werden. Das Angebot umfasst Verfahren und Produkte für die Herstellung von Wein und Fruchtsaftkonzentrat sowie Vakuumtrocknungsanlagen zur schonenden Behandlung von wärmeempfindlichen Produkten.

**Klare Säfte von höchster Güte** Bucher Foodtech, ein Geschäftsbereich von Bucher Process, ist die Nummer eins auf dem Gebiet der Fruchtsaferstellung. Modernste Fruchtannahmelinien, hoch entwickelte Mühlen, hydraulische Pressen mit speziellem, patentiertem Trennsystem und hoch empfindliche Membranfiltrationsanlagen produzieren bei maximaler Ausbeute stabile Säfte von höchster Qualität mit sehr geringen Schwebstoffanteilen.

**Den Weincharakter bewahren** Die weltweit bewährten Anlagen für die Trauben- und Weinverarbeitung von Bucher Vaslin produzieren Weine und Traubenmost von feinsten Qualität. Die Maschinen ermöglichen eine schonende Verarbeitung der Trauben und eine flexible Anpassung an verschiedene Traubensorten und -qualitäten. Spezielle Fermentationsanlagen kontrollieren die Weinqualität sehr genau, um ein Maximum an Aroma, Farbe und Tanninen zu gewinnen.

**Optimale Trocknung** Bucher Drytech, der dritte Geschäftsbereich von Bucher Process, ist der maßgebliche Spezialist für Vakuumtrocknung in der internationalen Nahrungsmittelindustrie. Die angepasste Bucher-Pressen eignet sich auch für die Entwässerung von Klärschlamm. Nach der Entwässerung kann der Klärschlamm ohne zusätzliche thermische Trocknung direkt verbrannt werden. Dies ist umweltfreundlich und spart zudem Entsorgungskosten.



**Das umfassende verfahrenstechnische Know-how ist ein wesentlicher Erfolgsfaktor für die weltweite Technologie- und Marktführerschaft von Bucher Process.**